

Предварительная настройка комбайна

Жатвенная часть

1. Высота среза устанавливается копирующими башмаками жатки.
2. Зазоры между сегментами ножа режущего аппарата и противорежущими пластинами пальцев в средней части должны быть 0,8 мм, в задней части - не более 1,5 мм.
3. Зазор между пальцами граблин мотовила и режущим аппаратом должен быть не менее 25 мм.
4. Зазор между козырьком корпуса жатки и спиральями шнека устанавливается минимальный.
5. Устанавливаются зазоры между шнеком и днищем жатки – 5...10 мм, между пальцами пальчикового механизма шнека и днищем жатки – 12...20 мм, между пальцами пальчикового механизма битера проставки и днищем – 25...35 мм.
6. При регулировании натяжения цепи транспортно-битерной наклонной камеры расстояние между направляющей планкой цепи в средней части между верхним и нижним валами и поднятой вверх цепью с усилием 16 кгс должно составлять 40 ± 10 мм.

Допустимая остаточная толщина накладок направляющих транспортера наклонной камеры должна составлять: для битерных наклонных камер – 4...5 мм, для безбитерных наклонных камер – 7...8 мм.

Платформа-подборщик

1. Зазоры между шнеками и днищем платформы, между пальцами пальчикового механизма шнека и днищем платформы, между пальцами пальчикового механизма битера проставки и днищем аналогичны регулировкам на жатке.
2. Расстояние между пальцами нормализатора и приводным валом транспортера должно быть 125...320 мм.
3. Зазор между рабочей кромкой стебельсъемника и приводным валом транспортера должен быть 70...90 мм.

Молотилка

1. Установить зазоры между битами молотильного барабана и планками подбарабанья: на входе - $18+2$ мм, на выходе - $2+1$ мм.
2. Установить частоту вращения молотильного барабана, вентилятора очистки, зазоры на решетках очистки.

Параметры регулировки	Убираемая культура		
	Пшеница	Ячмень	Горох, соя
Частота вращения молотильного барабана, об/мин	700...800	650...750	350...550
Зазор между битами молотильного барабана и планками подбарабанья на выходе, мм	3...6	3...6	12...20
Частота вращения вентилятора очистки, об/мин	630...750	550...700	650...800
Зазор между гребенками верхнего решета, мм	12...14	12...14	14...17
Зазор между гребенками нижнего решета, мм	7...10	8...12	10...12
Зазор между гребенками удлинителя верхнего решета (1-я секция), мм	12...18	12...18	12...18
Зазор между гребенками удлинителя верхнего решета (2-я секция), мм	10	10	10

3. Отрегулировать натяжение транспортеров элеваторов-наклон скребка вдоль оси элеватора должен обеспечивать 30° в обе стороны.

4. Отрегулировать предохранительные муфты зернового и колосового элеваторов – момент срабатывания муфт должен быть 12 ± 2 кгс.м, в случае частого срабатывания допускается 15 кгс.м.

5. Отрегулировать натяжение приводных ремней и цепей.

Дополнительная настройка комбайнов во время уборки

Скорость движения выбирают такой, чтобы обеспечивать максимальную производительность комбайна при высоком качестве уборки.

Ширина захвата жатки, м	Скорость движения (км/ч) при урожайности (ц/га)					
	Пшеница			Ячмень		
	30	40	50	20	30	40
6	4,5...6,4	3,4...4,8	2,7...3,8	4,2...6,0	2,8...4,0	2,1...3,0
7	3,8...5,5	2,9...4,1	2,3...3,3	3,6...5,1	2,4...3,4	1,5...2,7

При уборке полеглых хлебов или с низкорасположенными колосьями скорость движения должна быть уменьшена независимо от загрузки комбайна, возможна установка стеблеподъемников.

Качество вымолота и потери зерна следует периодически контролировать.

Для обмолота созревших легко-вымолачиваемых растений необходимо выбирать более щадящие режимы настройки молотилки, при уборке влажных трудно-вымолачиваемых растений – более жесткие режимы.

При уборке культур с повышенными засоренностью и влажностью следует периодически проверять и очищать подбарабанье, стрясную доску, решета, днища клавиш, верхние и нижние головки элеваторов, переходные окна элеваторов.

Жатвенная часть

1. Если имеются случаи забивания шнека хлебной массой, то необходимо предварительно выставленные зазоры между ветками шнека и днищем, между пальчиковым механизмом шнека и днищем, а также между пальцами пальчикового аппарата шнека проставки и днищем увеличить, но не более предельных нормируемых значений.

2. Частота вращения мотовила и положение мотовила выбираются такими, чтобы граблины мотовила активно захватывали (поднимали) стебли, подводили их к режущему аппарату и шнеку. Частота вращения мотовила должна устанавливаться в зависимости от скорости движения комбайна.

Если частота вращения мотовила чрезмерно велика, то лопасти выбивают зерно из колоса или обламывают и выбрасывают колос, что увеличивает потери зерна за жаткой. При пониженной частоте вращения мотовила лопасти не будут достаточно активно подавать стебли к режущему аппарату и могут появиться потери несрезанным колосом.

Положение мотовила по высоте устанавливается таким, чтобы лопасти мотовила касались стеблей на расстоянии $2/3$ длины стебля от линии среза.

При уборке прямостоящих культур мотовило следует располагать ближе к шнеку жатки, а при уборке полеглых хлебов – выносить как можно дальше. Зазор между лопастями мотовила и шнеком должен быть таким, чтобы мотовило не захватывало стебли и не разбрасывало их, так как это увеличивает потери зерна за жаткой. Наклон граблин мотовила изменяется в зависимости от состояния хлебостоя.

Платформа подборщик

1. В случае выявления торможения хлебной массы пальцами нормализатора их следует приподнять. При чрезмерном зазоре между пальцами нормализатора и ведущим валом транспортера (более

320 мм) происходит забрасывание хлебной массы на шнек, технологический процесс нарушается.

2. Если имеются случаи забивания шнека платформы хлебной массой, то необходимо предварительно выставленные зазоры между ветками шнека и днищем, между пальчиковым механизмом шнека и днищем увеличить, но не более предельных значений.

3. В случае сгуживания хлебной массы перед подборщиком нужно увеличить скорость ленты транспортера подборщика. Скорость ленты транспортера должна быть больше скорости движения комбайна в 1,2...1,5 раз в зависимости от условий уборки.

Молотилка

1. Уменьшение зазора между бичами барабана и планками подбарабанья улучшает качество обмолота и выделение зерна через решетку деки. Вместе с этим увеличиваются дробление и травмирование зерна, а также происходят интенсивное измельчение соломы и перегрузка сбоиной очистки. Увеличение зазоров в молотильном аппарате облегчает работу очистки, создаются благоприятные условия для повышения производительности комбайна. Однако, при этом могут возникнуть обстоятельства, при которых потери зерна за счет недомолота превысят допустимую норму, поэтому зазор в молотильном аппарате устанавливается таким, чтобы недомолот убираемой культуры и дробление зерна не оказались выше допустимой нормы, а солома не была бы чрезмерно измельчена.

2. При недостаточной частоте вращения молотильного барабана возможны недомолот колосьев, появление зерен с остями и в пленках, а также забивание молотильного аппарата хлебной массой. С увеличением оборотов барабана улучшается качество обмолота, и повышается интенсивность сепарации зерна через подбарабанье. Однако, одновременно возрастают дробление и травмирование зерна, а также повышается степень измельчения соломы. Это вызывает потери зерна в полове из-за перегрузки очистки сбоиной. В работе частоту вращения барабана увеличивают лишь на столько, на сколько это необходимо для полного выделения зерна из колосьев и сепарации свободного зерна в соломе, избегая лишних оборотов, особенно на уборке легко вымолачиваемых сухих перестоявших растений. Частоту вращения барабана при уборке влажных и засоренных хлебов увеличивают иногда до максимального значения с тем, чтобы обеспечить полный вымолот зерна.

3. Регулировка зазоров между гребенками решет очистки производится в зависимости от количества вороха. При небольших нагрузках, когда воздушного потока достаточно, чтобы вынести большую часть легких примесей, жалюзи следует открыть больше,

чтобы не допустить потерь зерна. Если при рекомендуемых оборотах крылача вентилятора, при отсутствии потерь, зерно в бункере сорное и сходы в колосовой шнек небольшие, следует уменьшить зазор между гребешками обеих решет до получения требуемой чистоты зерна в бункере.

4. Увеличением зазора между гребенками удлинителя верхнего решета стремятся обеспечить улавливание всего зерна, которое по каким-то причинам не выделено на верхнем решете, а также улавливание всех недомолоченных колосьев. При малом открытии гребенок возникают потери зерна и колосков в полове, а при завышенном открытии возможно забивание колосового шнека сбоиной, особенно когда масса влажная.

5. Добиться необходимой чистоты зерна в бункере можно уменьшением зазора между гребенками нижнего решета, при этом надо обязательно проследить, чтобы зерно с нижнего решета не сходило в колосовой шнек.

Внимание! При настройке молотилки комбайна не рекомендуется выполнение более одной регулировки одновременно, чтобы можно было увидеть результат от проведенной регулировки.